

PROGRAMME DE LA FORMATION

CQPM CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS RNCP (en attente de publication)



Lien vers le site internet



FINANCEMENTS POSSIBLES

- Financement entreprise OPCO
- Eligible au contrat de professionnalisation

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

- 3 formateurs permanents, titulaires du Titre Professionnel 'Formateurs Professionnels d'Adultes'
- Une équipe administrative dédiée
- Centre habilité CERTIMETAL : formation des certifications de la branche UIMM

MODALITES D'ÉVALUATION

- Evaluation continue des savoirs et savoir-faire

EXAMEN

- Mise en situation au poste de travail
- Réalisation d'un livret candidat
- Avis du tuteur de l'entreprise



QUELS SONT LES OBJECTIFS ?

- La préparation de production en équipements industriels
- Le suivi et la surveillance de la production
- Les changements de production et les interventions

QUELLES SONT LES MÉTHODES MOBILISÉES ?

- Formation théorique en salle favorisant les méthodes actives et la co-construction des savoirs
- Formation sur poste de travail avec appui d'un tutorat en entreprise
- Accompagnement individuel tout au long du parcours sur poste de travail
- Process d'évaluation continue sécurisant la progression pédagogique

DÉBOUCHÉS

MÉTIERS VISÉS

- Conducteur de ligne
- Conducteur d'installations
- Opérateur de production
- Conducteur de machines
- Conducteur d'équipement de production
- Conducteur d'équipement de transformation
- Conducteur d'appareils

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Secteurs interprofessionnels : transformation des métaux, sidérurgie, automobile, agroalimentaire, pharmaceutique, textile, verrerie, papier-carton, cosmétique, embouteillage...

SUITE DE PARCOURS

POSSIBLE

- CQP Responsable d'Equipe RNCP 36303

TAUX D'INSERTION

NATIONAL (SOURCE FRANCE COMPÉTENCES)

- Dans le métier visé à 6 mois : 95%
- Dans le métier visé à 2 ans : non publié
- Global dans l'emploi à 6 mois : 96%



LA PRÉPARATION DE PRODUCTION EN ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production.
- Démarrer/arrêter un équipement de production.
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail.



LE SUIVI ET LA SURVEILLANCE DE LA PRODUCTION

- Conduire un équipement de production.
- Contrôler la qualité de sa production.
- Rendre compte de son activité.



LES CHANGEMENTS DE PRODUCTION ET LES INTERVENTIONS

- Régler un équipement ou réguler un process.
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle.
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production.
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

DÉTAILS DU PARCOURS

PUBLIC ET PRÉREQUIS	• Public cible : Public en reconversion via un contrat de professionnalisation ; salarié permanent d'une entreprise • Prérequis Fiche RNCP 38515 : Avoir validé une certification professionnelle de niv n-1 ou avoir une expérience professionnelle • Prérequis demandés par l'organisme : Savoirs de base en français et mathématiques
DURÉE ET RYTHME DE FORMATION	Programme générique et individualisé suite au positionnement : • 252 heures de formation en présentiel en centre • 70h d'accompagnement individuel sur poste de travail <i>Environ 7 semaines de formation en présentiel à raison d'une semaine/mois en centre</i>
TARIF	33 €/h TTC par stagiaire <i>Pour un groupe intra entreprise, nous contacter</i>
MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS	• Prise de contact avec le service administratif OCTARIS (salariés en poste) ou via le GEIQ Industrie Savoie (demandeurs d'emploi) • Evaluation de positionnement – Validation des prérequis Pour connaître les prochaines dates de sessions, voir site Internet https://www.octaris-formation.fr/
POLITIQUE D'ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP	• Entretien de faisabilité avec le Directeur Général • Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite • Possibilité d'adaptation des parcours en partenariat avec l'AGEFHIP • Possibilité d'adaptation des sessions d'examen • Référente handicap • <u>Pour connaître la politique d'accessibilité complète, nous contacter</u>
VALIDATION PAR BLOCS	Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences
INDICATEURS DE RÉSULTATS	Taux de satisfaction : En attente de retour des apprenants Taux de présentation à l'examen : 75 % Taux de réussite à l'examen : 100 %
EQUIVALENCES POSSIBLES	Aucune correspondance
IDENTIFICATION FRANCE COMPÉTENCES	Code RNCP (en attente de publication) Date d'enregistrement : 21-12-2023 – Date d'échéance : 21-12-2024 UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES - Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie