

PROGRAMME DE LA FORMATION

CQPI
CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT INDUSTRIEL
RNCP 38897



Lien vers le site internet



FINANCEMENTS POSSIBLES

- Financement entreprise OPCO
- Eligible au contrat de professionnalisation

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

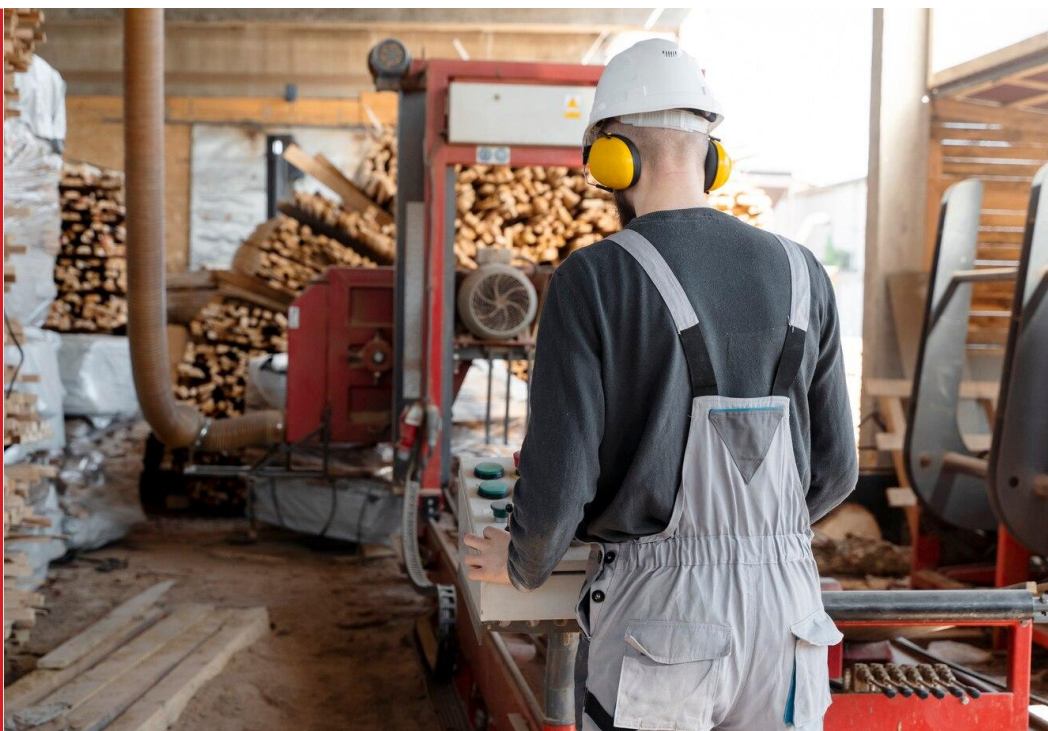
- 2 formateurs permanents, titulaires du Titre Professionnel 'Formateurs Professionnels d'Adultes'
- Une équipe administrative dédiée

MODALITES D'ÉVALUATION

- Evaluation continue des savoirs et savoir-faire

EXAMEN

- Mise en situation au poste de travail
- Avis du tuteur de l'entreprise



QUELS SONT LES OBJECTIFS ?

- Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation
- Conduire et ajuster la machine
- Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

QUELLES SONT LES MÉTHODES MOBILISÉES ?

- Formation théorique en salle favorisant les méthodes actives et la co-construction des savoirs
- Formation sur poste de travail avec appui d'un tutorat en entreprise
- Accompagnement individuel tout au long du parcours sur poste de travail
- Process d'évaluation continue sécurisant la progression pédagogique

DÉBOUCHÉS

MÉTIERS VISÉS

- Conducteur de machines de conditionnement, conducteur de ligne de conditionnement, conducteur de machine de production ou de transformation, conducteur de ligne de production ou de transformation, conducteur d'installation automatisée, conducteur d'équipement de fabrication, pilote d'installation de production, technicien en production/transformation, ouvrier de fabrication, opérateur de production

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Secteurs très diversifiés : toutes les industries où sont utilisés des équipements industriels

SUITE DE PARCOURS POSSIBLE

- CQP Responsable d'Équipe

TAUX D'INSERTION NATIONAL (SOURCE FRANCE COMPÉTENCES)

- Dans le métier visé à 6 mois : 56%
- Dans le métier visé à 2 ans : 56%
- Global dans l'emploi à 6 mois : 89%



PRÉPARER ET APPROVISIONNER DES INSTALLATIONS ET ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION ET DE TRANSFORMATION

- Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires.
- Régler les paramètres (pour le lancement ou le changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste selon les normes et consignes en vigueur.



CONDUIRE ET AJUSTER LA MACHINE

- Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine selon les consignes en vigueur.
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites.
- Conduire le système de production en mode manuel/ dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste.
- Ajuster les paramètres de réglage des équipements ou réguler un process.

DÉBOUCHÉS

MÉTIERS VISÉS

- Conducteur de machines de conditionnement, conducteur de ligne de conditionnement, conducteur de machine de production ou de transformation, conducteur de ligne de production ou de transformation, conducteur d'installation automatisée, conducteur d'équipement de fabrication, pilote d'installation de production, technicien en production/transformation, ouvrier de fabrication, opérateur de production

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Secteurs très diversifiés : toutes les industries où sont utilisés des équipements industriels

SUITE DE PARCOURS POSSIBLE

- CQP Responsable d'Equipe

TAUX D'INSERTION NATIONAL (SOURCE FRANCE COMPÉTENCES)

- Dans le métier visé à 6 mois : 56%
- Dans le métier visé à 2 ans : 56%
- Global dans l'emploi à 6 mois : 89%



SUIVRE LA PRODUCTION ET CONTRIBUER À L'AMÉLIORATION CONTINUE

- Contrôler la qualité de sa production.
- Rendre compte de son activité.
- Contribuer à l'amélioration continue à partir des procédures définies dans l'entreprise (réunions, supports dédiés...).



RÉALISER LES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE DE PREMIER NIVEAU

- Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation.
- Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur et recommandations du constructeur de l'équipement.
- Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste conformément aux normes et consignes en vigueur.

DÉTAILS DU PARCOURS	
PUBLIC ET PRÉREQUIS	• Public cible : Public en reconversion via un contrat de professionnalisation ; salarié permanent d’une entreprise • Prérequis Fiche RNCP 38897 : Aucun • Prérequis demandés par l’organisme : Savoirs de base en français et mathématiques
DURÉE ET RYTHME DE FORMATION	Programme générique et individualisé suite au positionnement : • 245 heures de formation en présentiel en centre • 21 heures d’accompagnement individuel sur poste de travail <i>Environ 7 semaines de formation en présentiel à raison d’une semaine/mois en centre</i>
TARIF	33 €/h TTC par stagiaire <i>Pour un groupe intra entreprise, nous contacter</i>
MODALITÉS ET DÉLAIS D’ACCÈS	• Prise de contact avec le service administratif OCTARIS (salariés en poste) ou via le GEIQ Interpro des 2 Savoie / Industrie Savoie (demandeurs d’emploi) • Evaluation de positionnement – Validation des prérequis Pour connaître les prochaines dates de sessions, voir site Internet https://www.octaris-formation.fr/
POLITIQUE D’ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP	• Entretien de faisabilité avec le Directeur Général • Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite • Possibilité d’adaptation des parcours en partenariat avec l’AGEFHIP • Possibilité d’adaptation des sessions d’examen • Référente handicap • <u>Pour connaître la politique d’accessibilité complète, nous contacter</u>
VALIDATION PAR BLOCS	Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences
INDICATEURS DE RÉSULTATS	Taux de satisfaction : 100 % Taux de présentation à l’examen : 100 % Taux de réussite à l’examen : 100 %
EQUIVALENCES POSSIBLES	Aucune correspondance
IDENTIFICATION FRANCE COMPÉTENCES	Code RNCP 38897 Date d’enregistrement : 26-04-2024 / Echéance : 26-04-2029 Certificateurs : CRNEFP interbranche du secteur alimentaire Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie