



PROGRAMME DE LA FORMATION

CQPI

Equipier d'unité autonome de Production industrielle RNCP 35985







Equipier d'unité autonome de production industrielle

FINANCEMENTS POSSIBLES

- Financement entreprise OPCO
- Eligible au contrat de professionnalisation

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

- 4 formateurs permanents, titulaires du Titre Professionnel 'Formateurs Professionnels d'Adultes'
- Une équipe administrative dédiée
- Centre habilité CERTIMETAL
 : formation des certifications
 de la branche UIMM

MODALITES D'EVALUATION

 Evaluation continue des savoirs et savoir-faire

<u>EXAMEN</u>

- Rédaction d'un livret candidat
- Avis du tuteur en entreprise
- Mise en situation professionnelle réelle



QUELS SONT LES OBJECTIFS?

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail
- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

QUELLES SONT LES MÉTHODES MOBILISÉES?

- Formation théorique en salle favorisant les méthodes actives et la co-construction des savoirs
- Formation sur poste de travail avec appui d'un tutorat en entreprise
- Accompagnement individuel tout au long du parcours sur poste de travail
- Process d'évaluation continue sécurisant la progression pédagogique



DÉROULEMENT DE LA FORMATION

2 blocs de compétences

DEBOUCHES

MÉTIERS VISÉS

- Equipier d'unité autonome de production industrielle
- Opérateur de production
- Agent de production
- Equipier autonome de production industrielle

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries métallurgiques

SUITE DE PARCOURS POSSIBLE

 CQP Animateur d'équipe autonome de production industrielle RNCP36311

TAUX D'INSERTION

NATIONAL (SOURCE FRANCE

COMPÉTENCES)

- Dans le métier visé à 6 mois :86%
- Dans le métier visé à 2 ans : 85%
- Global dans l'emploi à 6 mois : 93%

PRÉPARER UNE PRODUCTION

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail

RÉALISER UNE PRODUCTION

- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail



DETAILS DU PARCOURS	
PUBLIC ET PREREQUIS	 Public cible: Public en reconversion via un contrat de professionnalisation; salarié permanent d'une entreprise industrielle Prérequis Fiche RNCP35985: Aucun Prérequis demandés par l'organisme: Savoirs de base Français et Mathématiques
DUREE ET RYTHME DE FORMATION	Programme générique et individualisé suite au positionnement : - 322 heures de formation en présentiel en centre - 70h d'accompagnement individuel sur poste de travail Environ 9 semaines de formation en présentiel à raison d'une semaine/mois en centre
TARIF	33 €/h TTC par stagiaire Pour un groupe intra entreprise, nous contacter
MODALITÉS ET DELAIS D'ACCÈS	 Prise de contact avec le service administratif OCTARIS (salariés en poste) ou via le GEIQ Industrie Savoie (demandeurs d'emploi) Evaluation de positionnement – Validation des prérequis Pour connaître les prochaînes dates de sessions, voir site Internet https://www.octaris-formation.fr/
POLITIQUE D'ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP	 Entretien de faisabilité avec le Directeur Général Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite Possibilité d'adaptation des parcours en partenariat avec l'AGEFHIP Possibilité d'adaptation des sessions d'examen Référente handicap Pour connaître la politique d'accessibilité complète, nous contacter
VALIDATION PAR BLOCS	Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences
INDICATEURS DE RESULTATS	 - Taux de satisfaction : enquête en cours - Taux de présentation à l'examen : 100% - Taux de réussite à l'examen : 100% (En attente de la première session d'examen)
EQUIVALENCES POSSIBLES	Aucune correspondance
IDENTIFICATION FRANCE COMPETENCE	RNCP35983 Date d'enregistrement de la certification : 15-10-21 UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES