

PROGRAMME DE LA FORMATION

CQPI CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS RNCP 38897



Lien vers le site internet



FINANCEMENTS POSSIBLES

- Financement entreprise OPCO
- Eligible au contrat de professionnalisation

LIEU

- Les Compagnons du Tour de France, 74600 ANNECY

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

- 4 formateurs permanents, titulaires du Titre Professionnel 'Formateurs Professionnels d'Adultes'
- Une équipe administrative dédiée

MODALITES D'ÉVALUATION

- Evaluation continue des savoirs et savoir-faire

EXAMEN

- Mise en situation au poste de travail
- Avis du tuteur de l'entreprise



QUELS SONT LES OBJECTIFS ?

- Préparer et approvisionner des installations et équipements de production et de transformation
- Conduire et ajuster la machine
- Suivre la production et contribuer à l'amélioration continue
- Réaliser les opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

QUELLES SONT LES MÉTHODES MOBILISÉES ?

- Formation théorique en salle favorisant les méthodes actives et la co-construction des savoirs
- Formation sur poste de travail avec appui d'un tutorat en entreprise
- Accompagnement individuel tout au long du parcours sur poste de travail
- Process d'évaluation continue sécurisant la progression pédagogique

DEBOUCHES

MÉTIERS VISÉS

- Conducteur de machine
- Conducteur de ligne
- Opérateur de production
- Conducteur d'installation automatisée
- Conducteur d'équipement de fabrication
- Technicien en production
- Ouvrier de production

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Secteurs très diversifiés : toutes les industries où sont utilisés des équipements industriels

SUITE DE PARCOURS POSSIBLE

- CQP RESPONSABLE D'ÉQUIPE

TAUX D'INSERTION

NATIONAL (source France

Compétences)

- Dans le métier visé à 6 mois : 56%
- Dans le métier visé à 2 ans : 56%
- Global dans l'emploi à 6 mois : 89%

PRÉPARER ET APPROVISIONNER DES INSTALLATIONS ET ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION ET DE TRANSFORMATION

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Régler les paramètres selon les indications et consignes

CONDUIRE ET AJUSTER LA MACHINE

- Réaliser la mise en route et l'arrêt de la machine
- Conduire le système de production en mode normal selon les instructions
- Conduire le système de production en mode manuel et dégradé
- Ajuster les paramètres de réglages des équipements ou réguler un process

SUIVRE LA PRODUCTION ET CONTRIBUER À L'AMÉLIORATION CONTINUE

- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Contribuer à l'amélioration continue

RÉALISER LES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE DE PREMIER NIVEAU

- Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation
- Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement de production
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail selon les consignes en vigueur
- Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant du poste

DETAILS DU PARCOURS

PUBLIC ET PREREQUIS	<ul style="list-style-type: none"> • Public cible : Public en reconversion via un contrat de professionnalisation ; salarié permanent d'une entreprise • Prérequis Fiche RNCP 38897 : Aucun • Prérequis demandés par l'organisme : Savoirs de base en français et mathématiques
DUREE ET RYTHME DE FORMATION	<p>Programme générique et individualisé suite au positionnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 322 heures de formation en présentiel en centre • 70 heures d'accompagnement individuel sur poste de travail <p><i>Environ 9 semaines de formation en présentiel à raison d'une semaine/mois en centre</i></p>
TARIF	<p>33 €/h TTC par stagiaire</p> <p><i>Pour un groupe intra entreprise, nous contacter</i></p>
MODALITÉS ET DELAIS D'ACCÈS	<ul style="list-style-type: none"> • Prise de contact avec le service administratif OCTARIS (salariés en poste) ou via le GEIQ Interpro des 2 Savoie (demandeurs d'emploi) • Evaluation de positionnement – Validation des prérequis <p>Pour connaître les prochaines dates de sessions, voir site Internet https://www.octaris-formation.fr/</p>
POLITIQUE D'ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP	<ul style="list-style-type: none"> • Entretien de faisabilité avec le Directeur Général • Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite • Possibilité d'adaptation des parcours en partenariat avec l'AGEFHIP • Possibilité d'adaptation des sessions d'examen • Référente handicap • <u>Pour connaître la politique d'accessibilité complète, nous contacter</u>
VALIDATION PAR BLOCS	Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences
INDICATEURS DE RESULTATS	<p>Taux de satisfaction : En attente de retour des apprenants</p> <p>Taux de présentation à l'examen : 75 %</p> <p>Taux de réussite à l'examen : 100 %</p>
EQUIVALENCES POSSIBLES	Aucune correspondance
IDENTIFICATION FRANCE COMPETENCE	<p>Code RNCP 35092</p> <p>Date d'enregistrement : 26-04-2024 – Date d'échéance : 26-04-2029</p> <p>Certificateurs : CRNEFP interbranche du secteur alimentaire; Commission paritaire Nationale Emploi Formation de l'industrie Papier carton</p>